

# XK24 Series Fixed Beam CNC Gantry Milling&Boring Machine

XK24系列定梁龙门数控镗铣床/  
加工中心



 **新誉集团**  
New United Group

**SHINRI® 新瑞**

**江苏新瑞重工科技有限公司**  
JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD.

## Main Feature

### 主要特点

- ☑ 本系列机床为定梁龙门数控镗铣床，广泛适用于制冷、航空航天、石化、锅炉、印刷、包装等行业对各种管板、板件、盘件、壳体件、机架以及模具等复杂零件的多品种中小批量生产，也适用于汽车、机车车辆及柴油机等行业缸体、壳体等零件的加工。本系列设备可配备多种类型的附件头，扩大机床的加工范围，实现对零件的五面体加工；可以配直角头、万能头、延伸头、扁直角铣头、立卧复合头，是高效多功能的大型数控机床。
- ☑ 本机床为三轴联动，五轴控制。具有X轴、Y轴、Z轴三个坐标轴，各坐标轴可以自动定位，在加工时可以节省掉钻模具，直接进行钻孔，并且能保证孔距的精度，因可以节省工艺装备，缩短生产周期，从而可以降低成本，提高经济效益。

- ☑ This is a fixed beam gantry milling and boring machine, it is widely applied into machining small and medium size volume production of complex parts such as sheet parts, plate parts, cover parts and module parts. This machine is also suitable for machining all kinds of pipe sheets and casings in refrigeration industry, petrochemical industry, metallurgy industry, furnace manufacturing industry, printing industry and packing industry etc. it also suitable for machining cylinder and casing body in automobile industry and diesel engineer industry. With horizontal milling head, this machine can finish five-side machining at one fix. It can equip all kinds of milling head such as right angle head, universal head, prolonged head, flat head, vertical and horizontal head in order to expand its machining scope.
- ☑ This is a three axes synchronous motion and five axes control machine. There are three axes, X axis, Y axis and Z axis. Because all the axes are capable of auto positioning, when machining, it is not necessary to drilling mould, and directly drill, it ensures accuracy of hole distance. In the same way, it saved the machining cost while shortened the production period and lowered cost.



快速响应



国内外领先



安全保障

☑ 性能**稳定**

☑ 配套**先进**



# Main Specifications

## 主要规格

			XK2416				XK2420			
规格	技术参数	单位	-30	-40	-30T	-40T	-30	-40	-50	-60
工作台 Worktable	工作台尺寸(宽×长) Table size(W*L)	mm	1600x3000	1600x4000	1600x3000	1600x4000	2000x3000	2000x4000	2000x5000	2000x6000
	T型槽宽度×槽数 T slot width*No. of slot	mm	28x7	28x7	28x7	28x7	28x10	28x10	28x10	28x10
	工作台承重 Table Load	kg/m <sup>2</sup>	1500	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000
过龙门宽度(无防护) Cross gantry width(with cover)		mm	2100	2100	2100	2100	2900	2900	2900	2900
滑枕形式 RAM TYPE			方滑枕 SQUARE RAM		T型滑枕 T TYPE RAM		方滑枕 SQUARE RAM			
行程 Travel	X轴(工作台前后) X axis (Table forward and backward)	mm	3500	4500	3300	4300	3500	4500	5500	6500
	Y轴(拖板左右) Y axis (Cartridge left and right)	mm	2600	2600	2600	2600	3000	3000	3000	3000
	Z轴(滑枕上下) Z axis (Ram upward and downward)	mm	1250	1250	1000	1000	1250	1250	1250	1250
	主轴端面到工作台面距离 Distance between table nose and table	mm	300-1550	300-1550	470-1470	470-1470	200-1450	200-1450	200-1450	200-1450
标配主轴 Spindle	主轴最高转速范围 Max. spindle speed	rpm	3000	3000	6000	6000	3000	3000	3000	3000
	主轴额定输出扭矩 Sp output torque	N.m	1000	1000	560	560	1000	1000	1000	1000
	主轴电机额定功率 Sp motor power	Kw	22	22	22	22	22	22	22	22
	主轴变速 Spindle speed change		机械高低两档 变速无极调速	机械高低两档 变速无极调速	机械高低两档 变速无极调速	机械高低两档 变速无极调速	机械高低两档 变速无极调速	机械高低两档 变速无极调速	机械高低两档 变速无极调速	机械高低两档 变速无极调速
	主轴锥孔 Spindle taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
进给速度 Feeding speed	快速进给速度 Rapid speed	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
	切削进给速度 Feeding speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000
立/卧刀库 ATC (选配 Optional)	刀柄 Shank		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
	刀具最大直径 Max. tool dia.	mm	φ125 (满刀 full tool) φ200 (相邻位无刀 adjacent empty)				φ125 (满刀 Full tool) φ200 (相邻位无刀 Adjacent empty)			
	刀具最大长度 Max. Tool length	mm	450	450	450	450	450	450	450	450
	刀具最大重量 Max. tool weight	kg	20	20	20	20	20	20	20	20
控制系统 CNC system		SIEMENS828D				SIEMENS828D				
精度 Accuracy	X/Y/Z轴定位精度 (GB/T19362.1-2003) X/Y/Z positioning accuracy		0.035/0.03 /0.025	0.04/0.03 /0.025	0.035/0.03 /0.025	0.04/0.03 /0.025	0.035/0.03 /0.025	0.04/0.03 /0.025	0.05/0.03 /0.025	0.06/0.03 /0.025
	X/Y/Z轴重复定位精度 (GB/T19362.1-2003) X/Y/Z Repeatability		0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02
机床动力源 Machine Power source	压缩空气压力 Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	压缩空气耗能量 Air consumption	L/min	500	500	500	500				
	电源 Electric Power	KVA	100	100	100	100	100	100	100	100
机床外观尺 Overall dimension	mm	9300×6400 ×6700	12000×6400 ×6700	9300×6400 ×6700	12000×6400 ×6700	9300×6800 ×6700	12000×6800 ×6700	14500×6800 ×6700	17000×6800 ×6700	

# Main Specifications

## 主要规格

		XK2420				XK2425								
规格	技术参数	单位	-30T	-40T	-50T	-60T	-40	-50	-60	-80	-40T	-50T	-60T	-80T
工作台 Worktable	工作台尺寸(宽×长) Table size(W*L)	mm	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000	2500×4000	2500×5000	2500×6000	2500×8000	2500×4000	2500×5000	2500×6000	2500×8000
	T型槽宽度×槽数 T slot width*No. of slot	mm	28×10	28×10	28×10	28×10	28×11	28×11	28×11	28×11	28×11	28×11	28×11	28×11
	工作台承重 Table Load	kg/m <sup>2</sup>	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
过龙门宽度(无防护) Cross gantry width(with cover)	mm	2500	2500	2500	2500	3300	3300	3300	3300	2900	2900	2900	2900	
滑枕形式 RAM TYPE	T型滑枕 T TYPE RAM						方滑枕 SQUARE RAM				T型滑枕 T TYPE RAM			
行程 Travel	X轴(工作台前后) X axis (Table forward and backward)	mm	3300	4300	5300	6300	4500	5500	6500	8500	4300	5300	6300	8300
	Y轴(拖板左右) Y axis (Cartridge left and right)	mm	2500	2500	2500	2500	3500	3500	3500	3500	3000	3000	3000	3000
	Z轴(滑枕上下) Z axis (Ram upward and downward)	mm	1000	1000	1000	1000	1250	1250	1250	1250	1000	1000	1000	1000
	主轴端面到工作台面距离 Distance between table nose and table	mm	440-1440	440-1440	440-1440	440-1440	450-1700	450-1700	450-1700	450-1700	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
标配主轴 Spindle	主轴最高转速范围 Max. spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000	3000	3000	3000	3000	6000	6000	6000	6000
	主轴额定输出扭矩 Sp output torque	N.m	560	560	560	560	1000		1000		560		560	
	主轴电机额定功率 Sp motor power	Kw	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
	主轴变速 Spindle speed change		机械高低两档变速无极调速				机械高低两档变速无极调速				机械高低两档变速无极调速			
	主轴锥孔 Spindle taper		BT50	BT50	BT50	BT50	ISO50	ISO50	ISO50	ISO50	ISO50	ISO50	ISO50	ISO50
进给速度 Feeding speed	快速进给速度 Rapid speed	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
	切削进给速度 Feeding speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000
立卧刀库 ATC (选配 Optional)	刀柄 Shank		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50或JT50	BT50或JT50	BT50或JT50	BT50或JT50	BT50或JT50	BT50或JT50	BT50或JT50	BT50或JT50
	刀具最大直径 Max. tool dia.	mm	φ125 (满刀 Full tool) φ200 (相邻位无刀 Adjacent empty)				φ125 (满刀 Full tool) φ200 (相邻位无刀 Adjacent empty)							
	刀具最大长度 Max. Tool length	mm	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450
	刀具最大重量 Max. tool weight	kg	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
控制系统 CNC system	SIEMENS828D													
精度 Accuracy	X/Y/Z轴定位精度 (GB/T19362.1-2003) XYZ positioning accuracy		0.035/0.03 /0.025	0.04/0.03 /0.025	0.05/0.03 /0.025	0.06/0.03 /0.025	0.04/0.03 /0.025	0.05/0.03 /0.025	0.06/0.03 /0.025	0.07/0.03 /0.025	0.04/0.03 /0.025	0.05/0.03 /0.025	0.06/0.03 /0.025	0.07/0.03 /0.025
	X/Y/Z轴重复定位精度 (GB/T19362.1-2003) XYZ Repeatability		0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02	0.02/0.02 /0.02
机床动力源 Machine Power source	压缩空气压力 Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	压缩空气耗能量 Air consumption	L/min					500	500	500	500	500	500	500	500
	电源 Electric Power	KVA	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
机床外观尺 Overall dimension	mm		9300×6400 ×5600	12000×6400 ×5600	14500×5400 ×5600	17000×6400 ×5600	12000×7400 ×7000	14500×7400 ×7000	17000×7400 ×7000	20000×7400 ×7000	12000×6800 ×6700	14500×6800 ×6700	17000×6800 ×6700	20000×6800 ×6700

江苏新瑞重工科技有限公司  
JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD.

原江苏多棱数控机床有限公司  
FORMERLY KNOWN JIANGSU DUOLENG CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国江苏常州市武进高新技术产业开发区凤栖路20号 邮编: 213166  
No.20 Fengqi Road, Wujin Hi-Tech Industrial Zone, Changzhou, Jiangsu, China, 213166  
电话 (Tel) : 0519-68886200 68886262  
传真 (Fax) : 0519-88385508 83261312  
E-mail: sales@shinri.cn  
Intl. Business Dept.: export@shinri.cn

宁夏新瑞长城机床有限公司  
SHINRI CHANGCHENG MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国宁夏银川市西夏区宝湖西路505号 邮编: 750021  
No.505 Baohu Xi Road, Xixia District, Yinchuan City, Ningxia, China, 750021  
电话 (Tel) : 0951-2139208  
传真 (Fax) : 0951-2139158



24小时服务热线: 400-828-5508  
www.shinri.cn