

LPT Series Oil Country CNC Lathe

LPT系列管螺纹数控车床



 **新誉集团**
New United Group

SHINRI® 新瑞

江苏新瑞重工科技有限公司
JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD.

Main Feature

主要特点

- ☑ LPT系列数控管螺纹车床是为石油机械行业开发的系列专门化数控车床。用于加工油套管、钻杆、钻铤等长管类零件的管端部，例如车外圆，端面，切槽，倒角，外螺纹；也可镗削内孔，车内螺纹等等。
- ☑ 全系列机床均可与油套管或钻杆、钻铤上下料自动线有机组合而成高效自动化生产线，非常最适合大批量加工油套管或钻杆、钻铤端部螺纹，具有节拍短、效率高、加工范围宽、自动化程度高、安全可靠的特点。
- ☑ 全系机床均为机电液气一体化设计，整体45°倾斜导轨床身结构，高刚性矩形贴塑滑动导轨副，动态性能好；具备高性能、高稳定的特性。机床造型美观大方，安全可靠，人机功能得到充分体现。是车削加工的一款高精度、高稳定、高效率精品设备。

- ☑ LPT series CNC oil country lathe is special CNC machine designed for petroleum machinery industry, which is used for cylindrical turning, face cutting, grooved, chamfered, external thread, boring hole and turning internal thread on the end of long tube parts such as oil casing, drill pipe, drill collar etc.
- ☑ The whole series can be used with automatic loading and unloading system of oil casing, drill pipe, drill collar to combine into efficient automatic production lines, which is appropriate for terminal thread batch processing of oil casing, drill pipe, drill collar and features short beat, high efficiency, wide processing range, high automation, safe and reliable.
- ☑ The whole series adopts hydromechatronics design. The 45°slant machine with high rigid rectangular plastic covering sliding guide pair features good dynamic performance and high stability. The machine with beautiful design and brief shape features safe, reliable, and fully embodied man-machine function, which is the quality equipment of high precision, high efficiency, high stability for turning processing.



国内外领先



安全保障



快速响应

☑ 性能**稳定**

☑ 配套**先进**



Main Specifications

主要规格

技术参数	单位	LPT10	LPT15	LPT15L	LPT15T
床身上最大回转直径 Max.swing diameter over bed	mm	Φ630	Φ680	Φ630	Φ780
床鞍上最大回转直径 Max.swing diameter over saddle	mm	Φ440	Φ460	Φ440	Φ640
主轴通孔直径 Through hole diameter of spindle	mm	Φ120	Φ150	Φ150	Φ150
主轴转速 Spindle speed	rpm	25~1200	20~800	20~800	20~1250
API油套管加工范围 Machining range of API oil casing and tubin machining	mm	1.315" ~4"	2 3/8" ~5 1/2"	2 3/8" ~5 1/2"	1.9" ~5 1/2"
最大加工长度 Max.machining length	mm	750	1160	550	600
控制系统 Control system		FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF
变频器 Frequency converter		安川	无	无	无
主电机品牌 Brand of spindle motor		美事科变频	FANUC主轴伺服	FANUC主轴伺服	FANUC主轴伺服
主电机功率 Power of spindle motor	kW	22/30	22/30	22/30	30/37
快移速度 Rapid travel speed	m/min	10/12	9/13	10/12	X1/Z1: 10/12; X2/Z2: 10/12
主轴头型号 (符合GB5900.1-86) Spindle head type		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
气动卡盘通孔 Pneumatic chuck through hole	mm	Φ115	Φ150或160	Φ150或160	Φ150
刀台型号 Turret		AK31125*8(B型)	BSV250*8	BSV250*8	上刀台: BSV-250*8/ 下刀台: 固定刀座
外圆刀方尺寸 OD shank size		32×25	32×32	32×32	32×32 (Capto C6)
油冷机 Oil cooler		无	无	无	有
冷却水泵 Cooling pumps		PM-35A	PM-35A	PM-35A	CDLK2-260/26
定尺装置 Sizing device		轴向挡料装置	轴向挡料装置	轴向挡料装置	无
横梁装置 Beam device		无	无	无	有
液压回转油缸装置 Rotary hydraulic cylinder		无	无	无	有
挡料装置 Stock stop		无	无	无	有
机床外形 (带排屑器) Overall dimension (including chip conveyor)	mm	4935×1860×1910	5960×1950×2065	4845×1860×1910	5960×1950×2065
机床重量 Machine weight	T	9	12.5	9.5	14

Main Specifications

主要规格

技术参数	单位	LPT20	LPT20L	LPT36	LPT36T
床身上最大回转直径 Max.swing diameter over bed	mm	Φ800	Φ680	Φ1050	Φ1050
床鞍上最大回转直径 Max.swing diameter over saddle	mm	Φ640	Φ460	Φ450	Φ450
主轴通孔直径 Through hole diameter of spindle	mm	Φ225	Φ220	Φ375	Φ375
主轴转速 Spindle speed	rpm	20~550	20~550	30~300	30~300
API油套管加工范围 Machining range of API oil casing and tubin machining	mm	4 1/2" ~7 5/8"	4 1/2" ~7 5/8"	6 5/8" ~13 3/8"	6 5/8" ~13 3/8"
最大加工长度 Max.machining length	mm	1200/2500	920	540	500
控制系统 Control system		FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF	SIEMENS 802D-SL	FANUC 0i-TF
变频器 Frequency converter		无	无	ABB	ABB
主电机品牌 Brand of spindle motor		FANUC主轴伺服	FANUC主轴伺服	ABB变频	ABB变频
主电机功率 Power of spindle motor	kW	22/30	22/30	75	160
快移速度 Rapid travel speed	m/min	12/12	9/13	10/10	10/10
主轴头型号 (符合GB5900.1-86) Spindle head type		A2-15	A2-15	圆柱鼻端 φ440	圆柱鼻端 φ440
气动卡盘通孔 Pneumatic chuck through hole	mm	Φ230	Φ230	Φ355	Φ375
刀台型号 Turret		LS320*12	LS320*8	AK31125*8(B型)	上刀台: BSV-250*8/ 下刀台: 固定刀座
外圆刀方尺寸 OD shank size		32×32	32×32	32×32	32×32 (Capto C6)
油冷机 Oil cooler		有	有	有	有
冷却水泵 Cooling pumps		PM-35A	PM-35A	CDLK2-260/26	CDLK2-260/26
定尺装置 Sizing device		摆动式挡料装置	轴向挡料装置	无	无
横梁装置 Beam device		无	无	有	有
液压回转油缸装置 Rotary hydraulic cylinder		无	无	有	有
挡料装置 Stock stop		无	无	有	有
机床外形 (带排屑器) Overall dimension (including chip conveyor)	mm	6050/7400×2820×2340	5960×1950×2065	6080×3460×2875	6080×3460×2875
机床重量 Machine weight	T	16/21	13.5	25	26

江苏新瑞重工科技有限公司
JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD.

原江苏多棱数控机床有限公司
FORMERLY KNOWN JIANGSU DUOLENG CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国江苏常州市武进高新技术产业开发区凤栖路20号 邮编: 213166
No.20 Fengqi Road, Wujin Hi-Tech Industrial Zone, Changzhou, Jiangsu, China, 213166
电话 (Tel): 0519-68886200 68886262
传真 (Fax): 0519-88385508 83261312
E-mail: sales@shinri.cn
Intl. Business Dept.: export@shinri.cn

宁夏新瑞长城机床有限公司
SHINRI CHANGCHENG MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国宁夏银川市西夏区宝湖西路505号 邮编: 750021
No.505 Baohu Xi Road, Xixia District, Yinchuan City, Ningxia, China, 750021
电话 (Tel): 0951-2139208
传真 (Fax): 0951-2139158



24小时服务热线: 400-828-5508
www.shinri.cn